



LUBRICANTES Y GRASAS BIODEGRADABLES CON P.T.F.E. CERÁMICO

LUBRICANTES Y GRASAS BIODEGRADABLES CON P.T.F.E. CERÁMICO



ACEITES Y GRASAS CON P.T.F.E. CERÁMICO BIODEGRADABLES ENGRASE DE CADENAS, CADENAS DE HORNOS, CABLES, ETC.

PENTALUB BIOLUB P.T.F.E. CERÁMICO

DESCRIPCIÓN:

Aceite sintético biodegradable con P.T.F.E. Cerámico como tratamiento antifricción y aditivo EP, lubricante de engrase general muy estable a la oxidación y a la degradación hidrolítica. Sus muy buenas características de lubricidad y biodegradabilidad lo hacen imprescindible para el engrase general en todo tipo de maquinaria que trabaja en exteriores y pueda tener riesgos de vertidos.



BIODEGRADABLE:

Biodegradable y respetuoso con el medio ambiente.



VISCOSIDAD:

32, 150, 220



APLICACIONES:

Todo tipo de maquinaria (cadenas, guías, husillos, cojinetes, etc...) que trabaja en exteriores y pueda tener riesgos de vertidos (depuradoras, maquinaria forestal, obras públicas...)

PENTALUB BIO HT P.T.F.E. CERÁMICO

DESCRIPCIÓN:

Aceite sintético biodegradable para mecanismos sometidos a altas temperaturas de excelente resistencia a la oxidación y muy alta estabilidad hidrolítica, no deja residuos con capacidad de regeneración del aceite nuevo sobre el viejo. Producto biodegradable en más del 70% en 28 días de acuerdo el ensayo "sealed vessel test". Con un muy bajo consumo y nula formación de humos y olores. Contiene P.T.F.E. Cerámico como aditivo EP que proporciona un bajísimo coeficiente de fricción alargando así la vida útil de los mecanismos.



BIODEGRADABLE:

Biodegradable y respetuoso con el medio ambiente.



VISCOSIDAD:

150, 220, 460



TEMPERATURA DE TRABAJO:

Trabaja a muy alta temperatura -20°C a 280°C.



APLICACIONES:

Lubricación de cadenas, cadenas de hornos, engrase de rodamientos, rodillos, aceite multi-purpose.

LUBRICANTE BIODEGRADABLE CON P.T.F.E. CERÁMICO PARA REDUCTORES

PENTALUB BIO SYNT RDT P.T.F.E. CERÁMICO

DESCRIPCIÓN:

Lubricante 100% sintético con P.T.F.E. Cerámico como aditivo EP, reduce el desgaste en más de un 80% de las piezas en contacto debido a su gran poder lubricante. Recomendado en puntos donde se requiera una gran estabilidad a la hidrólisis en ambientes muy corrosivos. Para reductores sometidos a fuertes cargas-sobrecargas donde es vital una buena lubricación, para trabajos permanentes a altas temperaturas. Vida superior aproximadamente de 10 veces más que las bases minerales, mínima evaporación, por tanto mínimo consumo y reposición.



BIODEGRADABLE: Respetuoso con el medio ambiente.



VISCOSIDAD:

220, 320, 460, 680



APLICACIONES:

Reductores sometidos a fuertes cargas. Recomendado en sistemas sensibles a la contaminación del medio ambiente. Engranajes: tornillo sinfín, cilíndricos, cónicos, helicoidales, etc. Ej. Industria en general (evitar vertido), depuradoras, maquinaria forestal, obras públicas, etc.

LUBRICANTE HIDRÁULICOS BIODEGRADABLE CON P.T.F.E. CERÁMICO

PENTALUB BIO SYNT HIDRAULIC P.T.F.E. CERÁMICO (IGNÍFUGO)

DESCRIPCIÓN:

Aceite hidráulico sintético y biodegradable muy estable a la oxidación y a la degradación hidrolítica, clasificado como fluido hidráulico resistente al fuego del tipo (HFD-U) y HFC. Contiene P.T.F.E. Cerámico como aditivo EP lo que reduce el desgaste por fricción en más de un 80% y con ello prolonga la vida útil de la maquinaria. Aplicable en equipos de alta presión en industrias del acero y de extrusión de aluminio.



BIODEGRADABLE: No tóxico y biodegradable.



APLICACIONES:

Desarrollado para uso en sistemas hidráulicos y circuitos de sistemas hidrostáticos, especialmente diseñado para el engrase general de maquinaria que pueda tener riesgo de incendios, vertidos y contaminación de medio ambiente.

PENTALUB BIO HIDRAULIC S4 P.T.F.E. CERÁMICO

DESCRIPCIÓN:

Aceite Hidráulico Biodegradable. Muy bajo punto de congelación lo que permite un buen trabajo en invierno. Alto contenido en P.T.F.E. Cerámico lo que reduce el desgaste por fricción soportando fuertes cargas.



BIODEGRADABLE: Biodegradable en más de un 80%.



APLICACIONES:

Para el engrase de maquinaria que pueda tener riesgo de vertidos en exteriores, diseñado para uso en sistemas hidráulicos y circuitos con sistemas hidrostáticos.

LUBRICANTES Y GRASAS BIODEGRADABLES CON P.T.F.E. CERÁMICO



GRASAS BIODEGRADABLES CON P.T.F.E. CERÁMICO

PENTAGRAS BIO MP 2 EP P.T.F.E. CERÁMICO

DESCRIPCIÓN:

Grasa lubricante biodegradable y atóxica con P.T.F.E. Cerámico como aditivo EP, diseñada para trabajar en el exterior y soportar condiciones muy adversas: altas cargas, polvo, luz UV, bajas y altas temperaturas. Repele el agua y la humedad. Para la lubricación de todo tipo de maquinaria con riesgo de contaminación medioambiental. El P.T.F.E. Cerámico reduce el desgaste por fricción y prolonga los periodos de reengrase y mantenimiento.

 **BIODEGRADABLE:** Biodegradable en un 70%.

VISCOSIDAD:

1, 2, 3

APLICACIONES:

Para la industria de obras públicas, agrícola, forestal, minería, ferrocarriles, energías alternativas (parques eólicos y plantaciones solares).

PENTAGRAS BIO HT 2 CERÁMICO

DESCRIPCIÓN:

Grasa lubricante totalmente sintética y sin punto de gota diseñada para el engrase de rodamientos y mecanismos sometidos a altas temperaturas. Contiene cerámica pura lo que minimiza el desgaste a muy altas cargas y muy alta temperatura. Las materias primas utilizadas producen una grasa biodegradable en un 65% en 28 días según el ensayo STURM modificado. La vida de servicio es 10 veces superior a otras grasas sintéticas. Alta estabilidad a la hidrólisis haciéndola apta para trabajar en ambientes corrosivos.

 **BIODEGRADABLE:** Biodegradable y respetuoso con el medio ambiente.

TEMPERATURA DE TRABAJO:

De -30°C a 300°C.

APLICACIONES:

Rodamientos de colada continua de acero, cadenas de hornos de pintura, electro ventiladores de hornos, baterías de secadores. Para rodamientos empacados de por vida, mínima evaporación, no genera residuos aún en altas temperaturas.

PENTAGRAS RAIL BIO P.T.F.E. CERÁMICO

DESCRIPCIÓN:

Grasa sintética biodegradable con P.T.F.E. Cerámico, destinada a la lubricación de los flancos de ruedas en los ferrocarriles. EL P.T.F.E. Cerámico como aditivo EP proporciona un bajísimo coeficiente de fricción formando una excelente película lubricante que evita el contacto metal-metal y el desgaste aumentando la vida útil de los materiales en más de un 80%. Está formulada para soportar las condiciones más adversas a las que se ve sometido el conjunto rail-rueda en la circulación de ferrocarriles (altas cargas, excesivos desgastes, polvo, agua, luz UV, etc). El P.T.F.E. Cerámico repele el agua y la humedad y tiene excelentes cualidades anticorrosivas y antiherrumbre.



BIODEGRADABLE:

Biodegradable, no contamina el medio ambiente.



CONSISTENCIA:

000, 00, 1, 2



APLICACIONES:

Para la lubricación de flancos de rueda y cambios de aguja en ferrocarriles, tranvías, suburbanos, ferrocarriles industriales, etc.

PENTAGRAS BIO AR BT P.T.F.E. CERÁMICO

DESCRIPCIÓN:

Grasa de alta precisión sintética con P.T.F.E. Cerámico como aditivo EP lo que reduce el coeficiente de fricción y el desgaste. Destinada al engrase de superficies deslizantes y rodamientos a gran velocidad (F.V. Hasta 1.000.000) y bajas temperaturas.

$$F.V.=\frac{\text{Diámetro exterior} + \text{diámetro interior}}{2} * \text{velocidad}=\text{mm}^*\text{r.p.m.}$$



BIODEGRADABLE:

Biodegradable y respetuoso con el medio ambiente.



APLICACIONES:

Para engrase de elementos mecánicos a baja temperatura, tales como instalaciones frigoríficas y climatización, industria aeronáutica, etc. Cojinetes de metal sinterizado, mecanismos de precisión. Rodamientos y cojinetes a alta velocidad y cojinetes y rodamientos en RAMES.

LUBRICANTES Y GRASAS BIODEGRADABLES CON P.T.F.E. CERÁMICO



PASTA DE MONTAJE BIODEGRADABLE

PENTAFLÓN CLS 88 BIO CERÁMICA

DESCRIPCIÓN:

Compuesto antigripaje biodegradable de última generación y de muy altas prestaciones, para el montaje y ajuste a presión de roscas, tornillos, bulones, válvulas, pernos, etc. En la industria y la automoción en donde exista riesgo de vertido al medio ambiente. Evita fugas, tribocorrosiones y soldaduras.

BIODEGRADABLE:

Biodegradable y respetuoso con el medio ambiente.



TEMPERATURA DE TRABAJO:

De -50°C a 2000°C.



APLICACIONES:

Industrias de energías renovables, obras públicas, agrícola, minería, marina, etc.

PRODUCTOS VARIOS BIODEGRADABLES

PENTAFLÓN DUA

DESCRIPCIÓN:

Desengrasante alcalino de alto poder humectante. Especialmente desarrollado para la limpieza industrial de superficies metálicas en el trabajo de desengrase previo a tratamientos de pintado o pasivado. No ataca gomas ni plásticos. Desengrase de piezas metálicas mecanizadas, eliminando restos de taladrina, aceites de corte, aceites de estampación-embutición y chapa en proceso de laminación.

BIODEGRADABLE:

Biodegradable y respetuoso con el medio ambiente.



APLICACIONES:

Para la limpieza de productos muy resistentes como graffiti, colas o residuos secos muy incrustados. Excelente resultados en la limpieza de acero inoxidable, aluminio, metales dorados, cobre, zinc, cadmio, cobalto y sus aleaciones.

PENTAFLÓN LEAR

DESCRIPCIÓN:

Disolvente industrial de altas prestaciones para el desengrase y limpieza de equipos industriales y de automoción. Alto poder disolvente, baja tensión superficial, olor inapreciable, compatibilidad con todos los metales, plásticos y gomas. Respetuoso con el medioambiente.

BIODEGRADABLE:

Respetuoso con el medio ambiente.



APLICACIONES:

Para la eliminación de residuos secos y persistentes de productos difíciles de limpiar: colas, tintas, lacas, graffiti, etc.